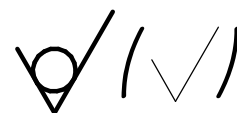
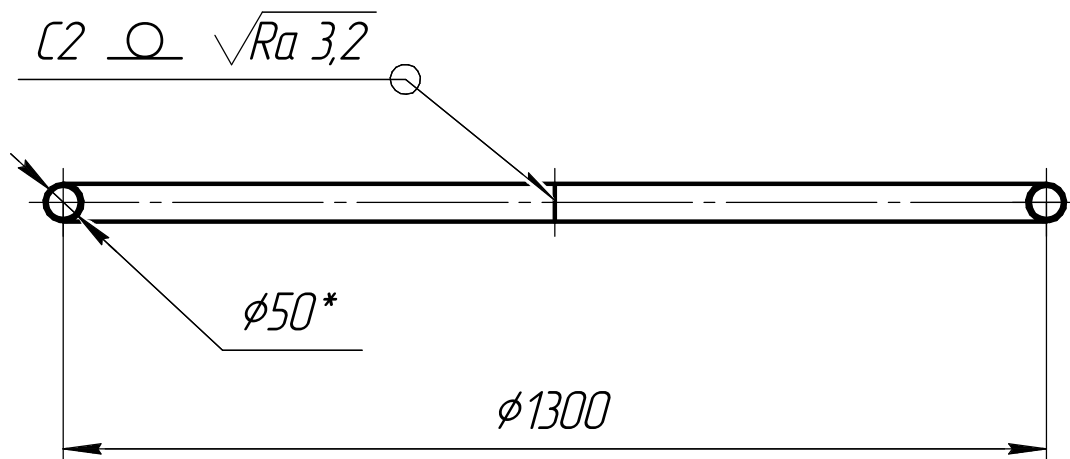


ФД.60К.784.002



Перв. примен.

Справ. №



Подп. и дата

Инв. № дцл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

1. Длина развёртки $L=4084$ мм.
2. * Размер для справок.
3. Сварка ручная дуговая. Сварной шов по ГОСТ 5264-80.
4. Контроль качества сварных швов производить внешним осмотром и измерениями по ГОСТ 3242-79. Трещины, прожоги, непровары не допускаются.
5. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002: $H14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$.

ФД.60К.784.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Вильдеев А.В.			15.09.2014
Пров.	Абросов А.Н.			15.09.2014
Т.контр.				
Рук.	Капитанов В.В.			15.09.2014
Н.контр.	Саленок В.В.			15.09.2014
Утв.				

Труба

Труба 50x3-Ст3пс ГОСТ 3262-75

Лит.	Масса	Масштаб
И	14,2	1:10
Лист	Листов 1	

